

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วลมและทิศทางลม ระดับความดังเสียง คุณภาพน้ำทิ้งอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.1. วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 2) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานและนำไปกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นข้อมูลเฝ้าระวังปัญหามลพิษที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานและชุมชนโดยรอบโครงการ

3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 โดยสามารถแสดงรายละเอียดผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และข้อมูลการตรวจวัดของเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 ได้ดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - บ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน) - บ้านมาบบอง (วัดมาบบอง) - บ้านปากกร่วม (ตลาดปากกร่วม) - บ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน) 	<ul style="list-style-type: none"> NO_x HCl WS & WD 	<ul style="list-style-type: none"> - 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง (ในช่วงมี.ค. - พ.ค. และ เดือน ต.ค. - ธ.ค.) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในระหว่างเดือน กรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 	-
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องจาก Annealing Furnace (Preheating Zone) - ปล่องจาก Annealing Furnace (Heating Zone) - ปล่องจาก Boiler - ปล่องจาก Acid Regeneration Plant 	<ul style="list-style-type: none"> NO_x SO₂ TSP HCl Cl₂ 	<ul style="list-style-type: none"> - 2 ครั้ง/ปี ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในระหว่างเดือน กรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 	-

ตารางที่ 3.2-1(ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
2. เสียง				
2.1 ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ริมรั้วโรงเรียนทางทิศเหนือ	$\left. \begin{array}{l} \text{Leq 24 hr.} \\ \text{L90} \end{array} \right\}$	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามมาตรการกำหนด ผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐาน (แสดงรายละเอียดในบทที่ 3)	-
3. คุณภาพน้ำ				
3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง - น้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา - บ่อเก็บกักน้ำทิ้งของโครงการ	$\left. \begin{array}{l} \text{pH} \\ \text{SS} \\ \text{TDS} \\ \text{Cr}^{6+} \\ \text{Oil \& Grease} \end{array} \right\}$	- 12 ครั้ง/ปี (ทุก 1 เดือน)	- โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในระหว่างเดือน กรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน - พื้นที่เตา Annealing Furnace - พื้นที่เตา Galvaneal Furnace	$\left. \begin{array}{l} \text{WBGT} \end{array} \right\}$	- ตรวจทุก 3 เดือน	- โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในระหว่างเดือน กรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568	-

**ตารางที่ 3.2-1(ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิม
ชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)				
4.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ประกอบการ - บริเวณอ่างกรดในกระบวนการ ล้างสนิมชุบน้ำมัน - บริเวณระบบผลิตกรดกลับคืน - บริเวณเครื่องพ่นน้ำมัน	} HCl } THC	- ตรวจทุก 3 เดือน	- โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในระหว่างเดือน กรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568	-
4.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hr.) - บริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) - เครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) - เครื่องฟันลมตัดผิว (Air Knives) - บริเวณเครื่องตัดแบ่ง (Slitter) - บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Side Trimmer)	} Leq 8 hr	- ตรวจทุก 3 เดือน	- โครงการมีการดำเนินการผลิตเฉพาะกระบวนการ รีดสภาพผิว ซึ่งบริเวณทำงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ บริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler)และเครื่อง ม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) ผลการตรวจวัดระดับ เสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hr.)พบว่ามีความอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน (แสดงรายละเอียดในบทที่ 3)	-

ตารางที่ 3.2-1(ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)				
4.4 ตรวจสอบสภาพพนักงาน - พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนผลิต	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (ประจำปี) - ตรวจสอบความจุปอดและ X-Ray ปอด การได้ยิน สายตา ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ประสิทธิภาพตับ/ไต	- ก่อนเข้าทำงานและ ตรวจปีละ 1 ครั้ง	- กำหนดให้พนักงานใหม่ตรวจสอบสุขภาพเบื้องต้นก่อนเข้าปฏิบัติงานในโรงงานทุกคน - โครงการได้จัดให้มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เข้ามาประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อหาปัจจัยเสี่ยงที่อาจมีผลต่อพนักงาน (ดังแสดงในภาพที่ 25) โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ ในวันที่ 5, 11, 17, 18, 23 ธันวาคม 2568 ผลการตรวจสอบสุขภาพจึงอยู่ระหว่างรอทางโรงพยาบาลจัดทำรายงานให้แล้วเสร็จและจะนำมารายงานผลในรายงานรอบถัดไป (แสดงดังเอกสารแนบที่ 18) (ดังแสดงในภาพที่ 21)	-
4.5 รวบรวมสถิติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับความรุนแรงและสาเหตุ	- ปีละ 1 ครั้ง	- มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุระดับความรุนแรงและสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 (แสดงดังเอกสารแนบที่ 10)	-
4.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- บันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง	- มีการบันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปีระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 (แสดงดังเอกสารแนบที่ 20)	-

ตารางที่ 3.2-1(ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. สภาพสังคม – เศรษฐกิจ				
5.1 ดำเนินการติดตามตรวจสอบแผน ดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียน ชุมชน ดังนี้ - บริเวณพื้นที่ก่อให้เกิดปัญหาการ ร้องเรียน	- ดำเนินการตรวจคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการฯ กำหนด - กำหนดให้“คณะกรรมการ ตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนชุมชน”เป็นผู้รับผิดชอบ ในการติดตามตรวจสอบการ แก้ไขปัญหาที่กำหนดเอาไว้	- ช่วงเวลาที่คณะกรรมการฯ กำหนด - ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียน หรือตามระยะเวลาที่ คณะกรรมการฯ กำหนด	- ในช่วงเดือนมกราคม- เดือนธันวาคม 2568 โครงการไม่พบกรณีข้อร้องเรียน ทั้งนี้หากโครงการ ได้รับข้อร้องเรียนจะปฏิบัติตามแผนการตรวจสอบ และแก้ปัญหาข้อร้องเรียนตามมาตรการกำหนด ผังการรับเรื่องร้องเรียน (แสดงดังเอกสารแนบที่ 7)	-
- ชุมชนใกล้เคียงโดยเฉพาะ ● หมู่ที่ 1 บ้านห้วยเหียน ● หมู่ที่ 2 บ้านบ่อวิน ● หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ ● หมู่ที่ 4 บ้านพันเสด็จใน ● หมู่ที่ 5 บ้านเขาขยาย ● หมู่ที่ 6 บ้านเขาหิน ● หมู่ที่ 8 บ้านมาบบอน	- แจ้งผลการติดตามตรวจสอบให้ ชุมชนรับทราบผ่านทางผู้นำชุมชน	- ช่วงเวลาที่มีการร้อง เรียน หรือตามระยะเวลาที่ คณะกรรมการฯ กำหนด	- แจ้งผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ผ่านทางผู้นำชุมชน 2 ครั้ง/ปี อย่างต่อเนื่อง (แสดงดังเอกสารแนบที่ 6)	-

ตารางที่ 3.2-1(ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. สภาพสังคม – เศรษฐกิจ (ต่อ)				
- บริเวณพื้นที่ก่อให้เกิดปัญหาการ ร้องเรียน	- ในกรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหามี สาเหตุมาจากโครงการโดยตรง บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่ เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบ ทั้งหมด	- ตลอดระยะเวลาที่มีการ ร้องเรียนและตลอด ระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบที่ คณะกรรมการฯ กำหนด	- ในช่วงเดือนมกราคม- เดือนธันวาคม 2568 โครงการไม่พบกรณีข้อร้องเรียน (แสดงตามเอกสารแนบที่ 7)	-

	
	
	
ภาพที่ 20 แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน	
รูปที่ 3.1-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	



ภาพที่ 20(ต่อ) แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน
รูปที่ 3.1-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 21 การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี เดือนธันวาคม 2568

รูปที่ 3.1-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 21 (ต่อ) การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี เดือนธันวาคม 2568

รูปที่ 3.1-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.3 การวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำทิ้ง
- ระดับความดังเสียงโดยทั่วไป
- อาชีวอนามัย
- ความเร็วลมและทิศทางลม
- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

ทั้งนี้เนื่องจากไม่มีการดำเนินการผลิตในกระบวนการล้างสนิมและชุบน้ำมันและกระบวนการเคลือบสังกะสีซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษซึ่งมาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำทิ้ง ความเร็วลมและทิศทางลม โครงการจึงไม่มีการตรวจวัดปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมดังกล่าว

โดยโครงการมีการดำเนินการผลิตในกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งมาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมด้านระดับความดังเสียงโดยทั่วไป อาชีวอนามัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 มีรายละเอียดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3.3-1

ตารางที่ 3.3-1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม- เดือนธันวาคม 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด / วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. ระดับเสียง 1.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป	- บริเวณริมรั้วโรงเรียนทางทิศเหนือ	- L_{eq} 24 hr	- Integrated Sound Level Meter	05-08 ธันวาคม 2568
2. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พื้นที่ที่ก่อให้เกิดปัญหาการร้องเรียน	- คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการฯ กำหนด	- ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการฯ กำหนด	-
	- พื้นที่ที่ก่อให้เกิดปัญหาการร้องเรียน	- กำหนดให้ “คณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน” เป็นผู้รับผิดชอบในการติดตามตรวจสอบการแก้ไขปัญหาที่กำหนดเอาไว้	- กำหนดให้ “คณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน” เป็นผู้รับผิดชอบในการติดตามตรวจสอบการแก้ไขปัญหาที่กำหนดเอาไว้	-
	- พื้นที่ที่ก่อให้เกิดปัญหาการร้องเรียน	- ในกรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหามีสาเหตุมาจากโครงการโดยตรง บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบทั้งหมด	-	-

ตารางที่ 3.3-1(ต่อ)รายละเอียดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือนมกราคม-เดือนธันวาคม 2568

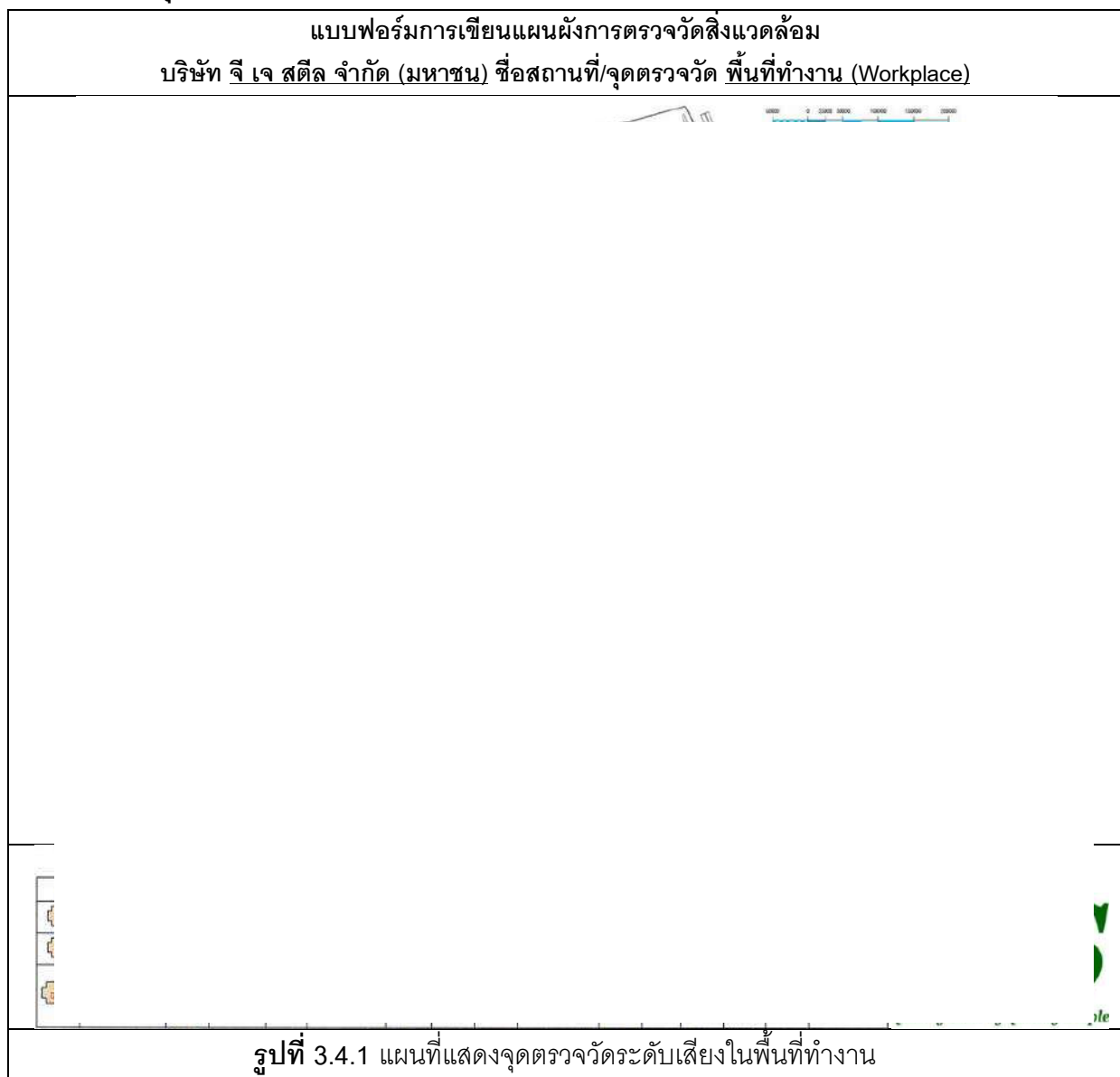
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด / วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
2. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ(ต่อ)	- หมู่ที่ 1 บ้านห้วยเหียน - หมู่ที่ 2 บ้านบ่อวิน - หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ - หมู่ที่ 4 บ้านพันเสด็จใน - หมู่ที่ 5 บ้านเขาขยาย - หมู่ที่ 6 บ้านเขาหิน - หมู่ที่ 8 บ้านมาบบอน	- ผลการติดตามตรวจสอบให้ชุมชน รับทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชน	- แจ้งผลการติดตามตรวจสอบให้ ชุมชนรับทราบโดยผ่านทางผู้นำ ชุมชน	26 ธ.ค. 68
3. อาชีวอนามัย 3.1 ระดับเสียงในพื้นที่ ทำงาน	- เครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) - เครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler)	} Leq 8 hr	- Integrated Sound Level Meter	06 ก.ย.68, 18 ต.ค.68
3.2 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (ประจำปี)	- ทำการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์และ พยาบาลตามที่โครงการกำหนด	ธ.ค. 68
	- พนักงานส่วนโรงหลอม - พนักงานส่วนโรงหลอมและโรงรีด - พนักงานส่วนโรงหลอมและโรงรีด	- ตรวจความจุปอดและ X-Ray ปอด - ตรวจการได้ยิน - ตรวจสายตา		
	- พนักงานทุกคน	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับ ความรุนแรงและสาเหตุเพื่อใช้เป็น ข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการ ป้องกัน / แก้ไขอย่างเหมาะสม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	ทุกเดือน

3.4 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.4.1 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสีบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปีงบประมาณ-เดือนธันวาคม 2568 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) และเครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.4-1 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.4-2

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



	
<p>เครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler): RTM วันที่ 06/09/2568</p>	<p>เครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler): RTM วันที่ 06/09/2568</p>
	
<p>เครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) : RTM วันที่ 18/10/2568</p>	<p>เครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) : RTM วันที่ 18/10/2568</p>
<p>รูปที่ 3.4-2 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน</p>	

3.4.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตาม International Organization of Standardization โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-1

ตารางที่ 3.4-1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (Leq 8 hr)	Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

3.4.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) และเครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) ประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 ซึ่งทำการตรวจวัดในวันที่ 06 กันยายน 2568 และวันที่ 18 ตุลาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดบริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) : RTM มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 76.3 และ 78.8 เดซิเบล (เอ) และมีค่าระดับเสียงสูงสุด 96.2 และ 95.0 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ ส่วนบริเวณเครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler): RTM มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 85.0 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) และมีค่าระดับเสียงสูงสุด 116.7 และ 113.3 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ ซึ่งบริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler) มีระดับเสียงเฉลี่ยและมีค่าระดับเสียงสูงสุดเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และเครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) มีระดับเสียงเฉลี่ยเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้และมีค่าระดับเสียงสูงสุดเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน(พ.ศ.2561) และกฎกระทรวง พ.ศ.2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง มาตรฐานกำหนดให้ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงต่อวัน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 85.0 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุดตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 140.0 เดซิเบล(เอ)แสดงดังตารางที่ 3.4-2 ถึง ตารางที่ 3.4-3

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ST-25D SN.10340934, ST-25D SN.10340936

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Quest Electronics SN.QIC050064

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.00

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A) : 94.00

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 05 กันยายน 2568 และ 17 ตุลาคม 2568

ผลการตรวจวัดLeq 8 hr. บริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler): RTM [dB(A)] วันที่ 06/09/2568			ผลการตรวจวัดLeq 8 hr. บริเวณเครื่องคลายม้วนเหล็ก (Uncoiler): RTM [dB(A)] วันที่ 18/10/2568		
เวลา	L _{eq}	L _{peak}	เวลา	L _{eq}	L _{peak}
08.45-09.45	76.6	92.5	09.21-10.21	79.2	94.4
09.45-10.45	76.8	95.2	10.21-11.21	81.0	95.0
10.45-11.45	76.5	93.5	11.21-12.21	78.9	92.8
11.45-12.45	75.8	93.2	12.21-13.21	78.6	93.5
12.45-13.45	76.3	96.2	13.21-14.21	80.4	94.4
13.45-14.45	76.3	93.6	14.21-15.21	78.8	94.3
14.45-15.45	75.7	91.3	15.21-16.21	76.8	93.2
15.45-16.45	75.9	91.9	16.21-17.21	70.1	77.8
L _{eq} (8 hr)	76.3	-	L _{eq} (8 hr)	78.8	-
L _{peak}	-	96.2	L _{peak}	-	95.0
มาตรฐาน	≤85.0 ⁽¹⁾	≤140.0 ⁽²⁾	มาตรฐาน	≤85.0 ⁽¹⁾	≤140.0 ⁽²⁾

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

⁽²⁾ กฎกระทรวง พ.ศ.2559 เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวสายธาร พะกาแก้ว

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายพิชัย หล้าสิงห์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและ : บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

วิเคราะห์ตัวอย่าง

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางอัมพิกา รัตโนภาสเลขทะเบียนผู้วิเคราะห์: ว-220-ค-0004

เบอร์โทรศัพท์ : 0 29422208-9

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเหล็กและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นท์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :ST-25D SN.10340932, ST-25D SN.10340927

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Quest Electronics SN.QIC050064

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.00

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A) : 94.00

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 05 กันยายน 2568 และ 17 ตุลาคม 2568

ผลการตรวจวัดLeq 8 hr. บริเวณเครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler) : RTM [dB(A)] วันที่ 06/09/2568			ผลการตรวจวัด Leq 8 hr. บริเวณเครื่องม้วนเหล็กแผ่น (Recoiler): RTM [dB(A)] วันที่ 18/10/2568		
เวลา	L _{eq}	L _{peak}	เวลา	L _{eq}	L _{peak}
08.46-09.46	86.9	116.7	09.32-10.32	84.3	99.3
09.46-10.46	83.8	110.0	10.32-11.32	83.8	96.5
10.46-11.46	85.0	113.7	11.32-12.32	83.1	98.7
11.46-12.46	82.6	103.4	12.32-13.32	82.6	101.0
12.46-13.46	84.5	111.5	13.32-14.32	87.6	111.5
13.46-14.46	84.9	112.7	14.32-15.32	82.4	100.8
14.46-15.46	86.8	113.3	15.32-16.32	86.0	113.3
15.46-16.46	83.6	107.1	16.32-17.32	85.1	100.1
L _{eq} (8 hr)	85.0	-	L _{eq} (8 hr)	84.7	-
L _{peak}	-	116.7	L _{peak}	-	113.3
มาตรฐาน	≤85.0 ⁽¹⁾	≤140.0 ⁽²⁾	มาตรฐาน	≤85.0 ⁽¹⁾	≤140.0 ⁽²⁾

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

⁽²⁾ กฎกระทรวง พ.ศ.2559 เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นท์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวสายธาร พะกาแก้ว

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายพิชัย หล้าสิงห์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นท์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางอัมพิกา รัตนภาสเลขทะเบียนผู้วิเคราะห์: ว-220-ค-0004

เบอร์โทรศัพท์ : 0 29422208-9

3.4.2 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 จำนวน 1 สถานี คือบริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ ซึ่งแผนที่แสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังภาพที่ 3.4-3 และรูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังภาพที่ 3.4-4

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป





ติดตั้งวัดโรงงานทางด้านทิศเหนือ

รูปที่ 3.4-5 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

3.4.2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียง แสดงดังตารางที่ 3.4-4

ตารางที่ 3.4-4 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (Leq 24 hr)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

3.4.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานทางด้านทิศเหนือประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568 ในระหว่างวันที่ 05-08 ธันวาคม 2568 พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เท่ากับ 60.5 เดซิเบล (เอ), 64.0 เดซิเบล (เอ) และ 63.2 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับและมีค่าระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 88.1 เดซิเบล (เอ), 102.9 เดซิเบล (เอ) และ 101.1 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับเมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพบว่า บริเวณตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานซึ่งมาตรฐานระบุให้มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) แสดงดังตารางที่ 3.4-16

ตารางที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปประจำเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท โกลบอลเอ็นไวรอนเมนทัลแมนเนจเม้นท์ จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ST-25D SN.10340932

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Quest Electronics SN. QIC050064

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.00

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A) :94.00

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 04 ธันวาคม 2568

ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq [dB(A)] บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ								
วันที่ 05-06 ธันวาคม 2568			วันที่ 06-07 ธันวาคม 2568			วันที่ 07-08 ธันวาคม 2568		
เวลา	Leq 24 hrs.	Lmax	เวลา	Leq 24 hrs.	Lmax	เวลา	Leq 24 hrs.	Lmax
09.55-10.55	59.5	82.5	09.55-10.55	61.1	78.9	09.55-10.55	60.8	82.4
10.55-11.55	65.3	88.1	10.55-11.55	58.9	87.0	10.55-11.55	60.6	84.2
11.55-12.55	59.7	81.4	11.55-12.55	65.9	98.0	11.55-12.55	62.7	88.2
12.55-13.55	63.4	88.1	12.55-13.55	67.1	99.1	12.55-13.55	69.8	100.0
13.55-14.55	62.2	86.2	13.55-14.55	61.1	88.0	13.55-14.55	69.8	101.1
14.55-15.55	58.9	82.1	14.55-15.55	58.6	77.0	14.55-15.55	60.8	83.4
15.55-16.55	60.1	82.1	15.55-16.55	69.6	102.9	15.55-16.55	60.2	81.2
16.55-17.55	60.8	77.5	16.55-17.55	70.0	98.2	16.55-17.55	63.1	79.0
17.55-18.55	61.4	78.4	17.55-18.55	68.9	99.2	17.55-18.55	66.3	82.2
18.55-19.55	63.6	87.9	18.55-19.55	65.9	93.6	18.55-19.55	65.6	86.4
19.55-20.55	62.9	87.3	19.55-20.55	61.5	84.4	19.55-20.55	63.1	88.2
20.55-21.55	59.9	85.3	20.55-21.55	61.3	85.0	20.55-21.55	58.1	81.0
21.55-22.55	58.3	79.4	21.55-22.55	62.1	81.8	21.55-22.55	59.2	90.1
22.55-23.55	57.6	83.2	22.55-23.55	59.5	82.3	22.55-23.55	59.4	79.1
23.55-00.55	56.9	85.1	23.55-00.55	60.1	83.4	23.55-00.55	61.2	95.2
00.55-01.55	55.2	85.0	00.55-01.55	59.0	83.4	00.55-01.55	59.2	88.3
01.55-02.55	54.9	82.7	01.55-02.55	60.0	85.3	01.55-02.55	55.7	68.5
02.55-03.55	52.8	69.2	02.55-03.55	56.7	82.6	02.55-03.55	54.7	77.7
03.55-04.55	54.2	72.0	03.55-04.55	57.2	90.3	03.55-04.55	57.8	77.6
04.55-05.55	55.5	80.1	04.55-05.55	56.0	79.1	04.55-05.55	58.5	75.1
05.55-06.55	59.1	79.1	05.55-06.55	58.6	81.6	05.55-06.55	63.4	91.2
06.55-07.55	60.4	84.1	06.55-07.55	61.7	86.5	06.55-07.55	60.5	80.6
07.55-08.55	62.8	86.3	07.55-08.55	65.7	100.9	07.55-08.55	62.5	82.7
08.55-09.55	59.7	80.6	08.55-09.55	62.1	88.9	08.55-09.55	60.7	77.1
Leq 24	60.5	-	Leq 24	64.0	-	Leq 24	63.2	-
Lmax	-	88.1	Lmax	-	102.9	Lmax	-	101.1
มาตรฐาน	≤70.0	≤115.0	มาตรฐาน	≤70.0	≤115.0	มาตรฐาน	≤70.0	≤115.0

มาตรฐาน	: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับความเสี่ยงการรบกวน และระดับเสี่ยงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	: บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	: นายฉัตรชัย รัชมี
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายพิชัย หล้าสิงห์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเม้นทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางอัมพิกา รัตโนภาส เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์: ว-220-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์	: 0 29422208-9

3.4.3 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานของ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตรวจวัดในวันที่ 5, 17, 18, 23 กันยายน และวันที่ 29 ตุลาคม 2567 โดยจะมีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกคน ตรวจความจุปอด และ X-ray ปอด ตรวจการได้ยิน และตรวจสายตา สำหรับพนักงานส่วนการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.4-6

ทั้งนี้ในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานในวันที่ 5, 11, 17, 18, 23 ธันวาคม 2568 ผลการตรวจสอบสุขภาพจึงอยู่ระหว่างรอกทางโรงพยาบาลจัดทำรายงานให้แล้วเสร็จ และจะนำมารายงานผลในรายงานรอบถัดไป

สำหรับผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติ โครงการจะมีแผนงานรองรับในการคัดกรองรายการที่สัมพันธ์กับงานและดำเนินการตามแผนงานในการป้องกันและรักษาต่อไป

ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานของประจำปีเดือนกรกฎาคม – เดือนธันวาคม 2567

รายการตรวจ	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ
		ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	
ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	โรงพยาบาลเกษมราษฎร์อินเตอร์เนชั่นแนล	234	234	208	26	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เข้าทำการตรวจคัดกรองสุขภาพ และให้คำแนะนำกับพนักงานที่มีผลตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ - ให้พนักงานนำผลการตรวจสุขภาพ ไปปรึกษาพยาบาลวิชาชีพที่โรงพยาบาลประจำบริษัท เพื่อรับคำแนะนำในการดูแลตัวเองเบื้องต้น และให้พบแพทย์ตามคำแนะนำ ผู้บริหารส่วนใหญ่จะมีการพบแพทย์ประจำตัว - จัดส่งพนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำที่โรงพยาบาล - จัดบอร์ดให้ความรู้เรื่องสุขภาพประจำเดือน ที่โรงพยาบาล
ตรวจวัดค่าดัชนีมวลกาย (BMI)		234	234	77	157	
ตรวจความดันโลหิตและชีพจร (BP/Pulse)		234	234	188	46	
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)		234	234	225	9	
ตรวจปัสสาวะแบบสมบูร์ก (UA)		234	234	223	11	
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)		234	234	189	45	
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)		234	234	80	154	
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglycerides)		234	234	132	102	
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)		234	234	141	93	
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)		234	234	203	31	
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)		234	234	203	31	
ตรวจการทำงานของไต (BUN)		234	234	213	21	
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)		234	234	213	21	

ตารางที่ 3.4-6(ต่อ) ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานของ ประจำปีเดือนกรกฎาคม –เดือนธันวาคม 2567

รายการตรวจ	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ
		ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	
ตรวจระดับไขมันดี (HDL-C)	โรงพยาบาล เกษมราษฎร์ อินเตอร์ เนชั่นแนล	234	234	230	4	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการฝึกอบรมเรื่องโรคที่เกิดจากการทำงานให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกปี - จัดให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เข้าทำการตรวจคัดกรองสุขภาพ และให้คำแนะนำกับพนักงานที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ - ให้พนักงานนำผลการตรวจสุขภาพ ไปปรึกษาพยาบาลวิชาชีพที่ห้องพยาบาลประจำบริษัท เพื่อรับคำแนะนำในการดูแลตัวเองเบื้องต้น และให้พบแพทย์ตามคำแนะนำ ผู้บริหารส่วนใหญ่จะมีการพบแพทย์ประจำตัว - จัดส่งพนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำที่โรงพยาบาล - จัดบอร์ดให้ความรู้เรื่องสุขภาพ ประจำเดือน ที่ห้องพยาบาล - จัดทำแผนการฝึกอบรมเรื่องโรคที่เกิดจากการทำงานให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกปี
ตรวจระดับไขมันเลว (LDL-C)		234	234	175	59	
ตรวจสลายตาขาวนํมัย (OCC)		234	234	68	166	
ตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine)		234	234	234	0	
ตรวจความเสี่ยงของกล้ามเนื้อ		234	205	174	31	
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric)		234	234	170	64	
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		234	201	139	62	
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)		234	224	206	18	
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)		234	199	167	32	
ตรวจการทำงานของตับ (ALK.Phos (ALP))		234	7	7	0	

หมายเหตุ : ใช้ร่วมกับโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

ที่มา : บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) พ.ศ. 2567

3.4.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมันและเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี ของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ทำการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการซึ่งจากบันทึกการเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 สถิติการเกิดอุบัติเหตุมีจำนวน 0 ราย (รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 10) ทั้งนี้ทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังและสร้างความตระหนักอีกทั้งยังมีมาตรการให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างถูกต้องตามหลักวิธีที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัดทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจะมีการสอบสวนหาสาเหตุและกำหนดวิธีการป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำอีก ข้อมูลดังกล่าวใช้ร่วมกับโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน(รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 10)

3.5 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ

3.5.1 ขอบเขตและวิธีการศึกษา

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนต่อการดำเนินโครงการ โรงเหล็กรีดร้อน บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ในวันที่ 26 ธันวาคม 2568 เพื่อสอบถามความคิดเห็นของประชาชนต่อการดำเนินโครงการ ข้อวิตกกังวลข้อเสนอแนะของประชาชนบริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา ได้แก่ หมู่ 1 บ้านห้วยเหียน หมู่ 2 บ้านบ่อวิน หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ(ปากร่วม) หมู่ 4 บ้านพันเสด็จใน หมู่ 5 บ้านเขาขยาย หมู่ 6 บ้านเขาหิน และหมู่ 8 บ้านมาบบอนซึ่งตั้งอยู่ใน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี แสดงดังตารางที่ 3.5-1

ตารางที่ 3.5-1 จำนวนครัวเรือนและจำนวนแบบสอบถามที่จัดทำ

อำเภอ	ตำบล	หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	จำนวนแบบสอบถาม
ศรีราชา	บ่อวิน	หมู่ 1 บ้านห้วยเหียน	387	6
		หมู่ 2 บ้านบ่อวิน	1,000	6
		หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ(ปากร่วม)	20,000	6
		หมู่ 4 บ้านพันเสด็จใน	1,265	6
		หมู่ 5 บ้านเขาขยาย	3,163	6
		หมู่ 6 บ้านเขาหิน	5,000	6
		หมู่ 8 บ้านมาบบอน	1,811	6
รวม			32,626	42

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนในครั้งนี้ใช้วิธีการสัมภาษณ์ในการรวบรวมข้อมูลและใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือในการสำรวจซึ่งมีลักษณะคำถามปลายปิดและปลายเปิด รวบรวมข้อมูลด้วยการสุ่มสัมภาษณ์แบบบังเอิญพบ (Accidental sampling) รวมทั้งสิ้น 42 ตัวอย่าง โดยแบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม ดังนี้

1. การเก็บตัวอย่างจากประชาชนบริเวณรอบโครงการจำนวน 35 ตัวอย่าง ประกอบด้วยข้อมูลในการสัมภาษณ์ดังนี้

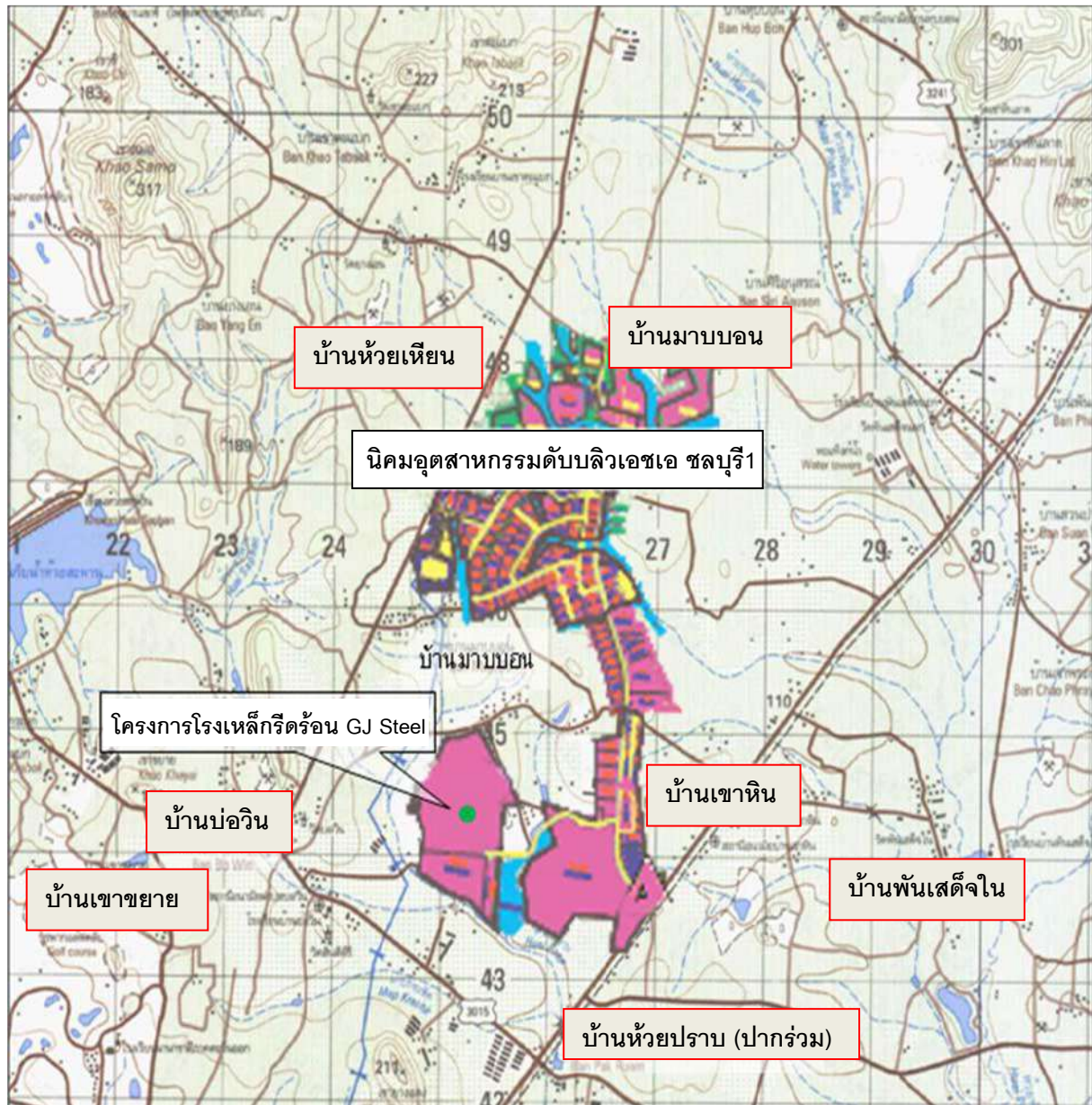
- ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์
- ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน
- ข้อมูลด้านสาธารณสุข
- ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการเหล็กรีดร้อน บริษัท จี เจ สตีล จำกัด

(มหาชน)

2. การเก็บตัวอย่างจากผู้นำชุมชนบริเวณรอบโครงการ จำนวน 7 ตัวอย่าง ประกอบด้วยข้อมูลในการสัมภาษณ์ดังนี้

- ข้อมูลทั่วไปของชุมชนที่รับผิดชอบ
- ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน
- ข้อมูลด้านสาธารณสุข
- ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการเหล็กรีดร้อน บริษัท จี เจ สตีล จำกัด

(มหาชน)



รูปที่ 3.5-1 แผนที่การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชน



รูปที่ 3.5-2 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมความคิดเห็น



รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมความคิดเห็น

3.5.2 ผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชน (จำนวน 35 ตัวอย่าง)

1) ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 57.1) และเพศชาย (ร้อยละ 42.9)
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่อยู่ในช่วงอายุระหว่าง 31-40 ปี (ร้อยละ 54.3) รองลงมาคือช่วงอายุระหว่าง 41-50 ปี (ร้อยละ 28.6) อายุระหว่าง 51-60 ปี (ร้อยละ 14.3) และอายุระหว่าง 21-30 ปี (ร้อยละ 2.8) ตามลำดับ
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่จบการศึกษาอยู่ในระดับมัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า (ร้อยละ 60.0) รองลงมาอยู่ในระดับมัธยมศึกษาตอนปลายหรือเทียบเท่า (ร้อยละ 14.3) อยู่ในระดับอาชีวศึกษา/ปวช./ปวส./อนุปริญญาตรี (ร้อยละ 14.3) เท่ากัน และอยู่ในระดับปริญญาตรีหรือสูงกว่า (ร้อยละ 11.4) ตามลำดับ
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีสถานภาพโสด (ร้อยละ 60.0) รองลงมาคือแต่งงานแล้ว (ร้อยละ 40.0) ตามลำดับ
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่นับถือศาสนาพุทธ (ร้อยละ 100.0)
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีสมาชิกในครอบครัวจำนวน 4-6 คน (ร้อยละ 57.1) รองลงมาจำนวนน้อยกว่า/เท่ากับ 3 คน (ร้อยละ 42.9) ตามลำดับ
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เป็นคนในท้องถิ่น (ร้อยละ 68.6) และเป็นคนต่างถิ่นที่ย้ายมาจากที่อื่น (ร้อยละ 31.4) จากกลุ่มผู้ให้สัมภาษณ์ที่ย้ายมาจากที่อื่นสามารถสรุปได้ดังนี้
 - ผู้ให้สัมภาษณ์ที่ย้ายมาอาศัยอยู่ในชุมชนเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 5 ปี (ร้อยละ 54.5) รองลงมาย้ายมาอาศัยอยู่ในชุมชนเป็นระยะเวลา 6-10 ปี (ร้อยละ 54.5) ตามลำดับ
 - สาเหตุการย้ายเนื่องจากเพื่อประกอบอาชีพ (ร้อยละ 54.5) รองลงมาย้ายเนื่องจากติดตามครอบครัว (ร้อยละ 45.5) ตามลำดับ
 - ก่อนหน้าที่ย้ายมาพักอาศัยอยู่ที่ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 63.6) รองลงมาประกอบอาชีพเกษตรกรรม (ร้อยละ 27.3) และอาชีพรับจ้าง (ร้อยละ 9.1) ตามลำดับ

2) ข้อมูลด้านสุขภาพความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ดื่มน้ำซื้อดื่มน้ำบรรจุขวด/ถังจากร้านค้าหรือตู้กดน้ำ (ร้อยละ 100.0)
- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ใช้น้ำประปา (ร้อยละ 100.00)
- ครอบครัวของผู้ให้สัมภาษณ์มีส่วนร่วมใช้ทุกครัวเรือน (ร้อยละ 100.0)
- การกำจัดขยะมูลฝอยโดยทิ้งในถังขยะรอให้หน่วยงานที่รับผิดชอบมาเก็บและขนย้ายขยะ (ร้อยละ 100.0)

3) ข้อมูลด้านสาธารณสุข

- ในรอบปีที่ผ่านมาส่วนใหญ่สมาชิกในครอบครัวไม่เคยมีอาการเจ็บป่วย (ร้อยละ 71.4) และเคยมีอาการเจ็บป่วย (ร้อยละ 28.6) จากกลุ่มผู้ให้สัมภาษณ์ที่เคยมีอาการเจ็บป่วยสามารถสรุปได้ดังนี้

ส่วนใหญ่ป่วยเป็นโรคประจำตัว (ร้อยละ 50.0) รองลงมาเป็นโรคระบบทางเดินหายใจ (ร้อยละ 20.0) โรคหัวใจ (ร้อยละ 20.0) เหนื่อย และเป็นโรคผิวหนังและภูมิแพ้ (ร้อยละ 10.0) ตามลำดับ ซึ่งไปรักษาที่โรงพยาบาลรัฐบาล (ร้อยละ 78.7) รองลงมาคือไปสถานีนอนามัย (ร้อยละ 9.1) ไปคลินิก/โรงพยาบาลเอกชน (ร้อยละ 6.1) และซื้อยากินเอง (ร้อยละ 6.1) เท่ากันตามลำดับ

- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่คิดว่าการให้บริการทางด้านสาธารณสุขในปัจจุบันเพียงพอ (ร้อยละ 65.7) และการให้บริการทางด้านสาธารณสุขในปัจจุบันไม่เพียงพอ (ร้อยละ 34.3) โดยให้เหตุผลว่าอยู่ไกลพื้นที่ให้บริการด้านสาธารณสุขและไม่เพียงพอต่อประชากรที่มีจำนวนมาก

4) ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม

- อาชีพหลักของผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 71.4) รองลงมาประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 28.6) ตามลำดับ
- อาชีพรองของผู้ให้สัมภาษณ์ประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 69.7) รองลงมาคืออาชีพรับจ้าง (ร้อยละ 30.3) ตามลำดับ

5) ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- ปัญหาฝุ่นละออง ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 78.1) และไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 21.9) จากกลุ่มที่ได้รับผลกระทบเรื่องฝุ่นละอองสามารถสรุปได้ดังนี้

แหล่งกำเนิดของฝุ่นละออง ส่วนใหญ่ตอบว่ามาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)

ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบบางเวลา (ร้อยละ 85.7) รองลงมาคือทุกวัน (ร้อยละ 14.3) ตามลำดับ

ผลกระทบต่อความรำคาญ ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 85.7) และได้รับผลกระทบมาก (ร้อยละ 14.3) ตามลำดับ

ความรุนแรงของผลกระทบในปัจจุบันกับที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์ตอบว่าได้รับผลกระทบมากขึ้น (ร้อยละ 85.7) และได้รับผลกระทบเท่าเดิม (ร้อยละ 14.3) ตามลำดับ

- ปัญหาเสียงดังรบกวน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 96.8) และได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 3.2) และ จากกลุ่มที่ได้รับผลกระทบเรื่องเสียงดังรบกวนสามารถสรุปได้ดังนี้

แหล่งกำเนิดของเสียงดังรบกวนส่วนใหญ่ตอบว่ามาจากการจราจร (ร้อยละ 50.0) และมาจากโรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 50.0) เท่ากันตามลำดับ

ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบบางเวลา (ร้อยละ 100.0)

ผลกระทบต่อความรำคาญ ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 100.0)

ความรุนแรงของผลกระทบในปัจจุบันกับที่ผ่านมา ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบเท่าเดิม (ร้อยละ 50.0) และได้รับผลกระทบมากขึ้น (ร้อยละ 50.0) เท่ากันตามลำดับ

- ปัญหาน้ำเสีย ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 100.0)

- ปัญหากลิ่น ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 91.4) และได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 8.6) จากกลุ่มที่ได้รับผลกระทบเรื่องกลิ่นสามารถสรุปได้ดังนี้

แหล่งกำเนิดของกลิ่นส่วนใหญ่ตอบว่ามาจากแหล่งที่อื่นๆ อาทิเช่น บ่อขยะ (ร้อยละ 66.7) รองลงมาจากไอเสียจากรถยนต์ (ร้อยละ 33.3) ตามลำดับ

ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบ ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบบางเวลา (ร้อยละ 100.0)

ผลกระทบต่อความรำคาญ ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 100.0)

ความรุนแรงของผลกระทบในปัจจุบันกับที่ผ่านมา ส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบเท่าเดิม (ร้อยละ 66.7) รองลงมาได้รับผลกระทบมากขึ้น (ร้อยละ 33.3) ตามลำดับ

- ปัญหาเขม่าหรือควัน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 94.3) และได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 5.7) จากกลุ่มที่ได้รับผลกระทบเรื่องเขม่าหรือควันสามารถสรุปได้ดังนี้

แหล่งกำเนิดของเขม่าหรือควันส่วนใหญ่ตอบว่ามาจากการเผาขยะจากชุมชน (ร้อยละ 50.0) และมาจากโรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 50.0) เท่ากันตามลำดับ

ช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบในบางเวลา (ร้อยละ 100.0)

ผลกระทบต่อความรำคาญส่วนใหญ่ตอบว่าได้รับผลกระทบปานกลาง (ร้อยละ 50.0) และได้รับผลกระทบน้อย (ร้อยละ 50.0) เท่ากันตามลำดับ

ความรุนแรงของผลกระทบในปัจจุบันกับที่ผ่านมาตอบว่าได้รับผลกระทบเท่าเดิม (ร้อยละ 100.0)

6) ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการโรงเหล็กรีดร้อน

- จากการสำรวจผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่ทราบถึงเรื่องการดำเนินโครงการ (ร้อยละ 97.1) และทราบเรื่องการดำเนินโครงการ (ร้อยละ 2.9) ตามลำดับ

- ผู้ให้สัมภาษณ์ที่ทราบถึงการดำเนินโครงการส่วนใหญ่ทราบจากเพื่อนบ้าน (ร้อยละ 100.0)

- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่คิดว่าการดำเนินโครงการทำให้เศรษฐกิจดีขึ้น (ร้อยละ 48.0) รองลงมาทำให้สร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น (ร้อยละ 40.0) และการสาธารณสุข/โรค/อุปโภคบริโภคดีขึ้น (ร้อยละ 12.0) ตามลำดับ

- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่คิดว่าการดำเนินโครงการจะส่งผลกระทบต่อปัญหาด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 38.2) รองลงมาผลกระทบด้านเสียงดังรบกวน (ร้อยละ 26.5) ด้านการจราจรติดขัด (ร้อยละ 20.6) ด้านการอพยพย้ายถิ่น (ร้อยละ 11.8) และ ปัญหาน้ำเน่าเสียเพิ่มขึ้น (ร้อยละ 2.9) ตามลำดับ

- จากการคาดการณ์ผลดี/ผลเสียของการดำเนินโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่คาดคะเนด้วยตนเอง (ร้อยละ 100.0)

- หากทางโครงการเปิดรับสมัครงาน ผู้ให้สัมภาษณ์และสมาชิกในครัวเรือนส่วนใหญ่ไม่แน่ใจ (ร้อยละ 100.0)

- ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 100.0)

- ผู้ให้สัมภาษณ์ไม่มีข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการตั้งโครงการ (ร้อยละ 100.0)

3.5.4 ผลการสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชน

1) ข้อมูลทั่วไปของชุมชนที่รับผิดชอบ

- จำนวนประชากรในหมู่บ้านเป็นเพศชาย จำนวนมากกว่า 500 คน (ร้อยละ 100.0) และเป็นเพศหญิง จำนวนมากกว่า 500 คน (ร้อยละ 100.0)

- จำนวนครัวเรือนในหมู่บ้าน จำนวนมากกว่า 800 ครัวเรือน (ร้อยละ 85.7) รองลงมาจำนวน 501-800 (ร้อยละ 14.3)

- การใช้บริการด้านการศึกษา มีโรงเรียนในหมู่บ้าน (ร้อยละ 71.4) รองลงมาไม่มีโรงเรียนในหมู่บ้าน (ร้อยละ 28.6) ซึ่งกรณีที่ในหมู่บ้านไม่มีโรงเรียนจะเดินทางไปโรงเรียนบ้านบ่อวิน โรงเรียนมารวิทย์ โรงเรียนผกาพิทย โขเรียนสวนกุหลาบ โรงเรียนปัญญาานฤมิตร โรงเรียนบ้านพันเสด็จใน หรือโรงเรียนบ้านเขาหิน ซึ่งเป็นโรงเรียนใกล้บ้าน

- การใช้บริการด้านศาสนา มีวัดในหมู่บ้าน (ร้อยละ 85.7) รองลงมาไม่มีวัดในหมู่บ้าน (ร้อยละ 14.3) ซึ่งกรณีที่ในหมู่บ้านไม่มีวัดจะเดินทางไปสำนักสงฆ์ วัดบ่อวิน วัดยางเอน วัดโป่งสะเกิด วัดสันติคีรี วัดห้วยปราบ วัดเนินกระบก หรือวัดมาบบอน ซึ่งเป็นวัดใกล้บ้าน ส่วนศาสนาอื่น ๆ มีคริสต์จักร (ร้อยละ 66.7) และมีมัสยิด (ร้อยละ 33.3) ตามลำดับ

2) ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อม

- แหล่งน้ำดื่มในหมู่บ้านส่วนใหญ่ซื้อน้ำบรรจุขวด และน้ำถังเพื่อบริโภค (ร้อยละ 75.0) รองลงมาใช้น้ำประปา (ร้อยละ 25.0) ตามลำดับ พบว่าไม่มีปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่ม

- แหล่งน้ำใช้ในหมู่บ้านส่วนใหญ่ใช้น้ำประปา (ร้อยละ 87.5) รองลงมาคือน้ำบาดาล (ร้อยละ 12.5) ตามลำดับ พบว่ามีปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้ คือน้ำไม่สะอาด น้ำไม่ไหล และน้ำมีตะกอน แก้ปัญหาโดยการแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบ และซื้อน้ำถังเพื่อใช้ในครัวเรือน

- การจัดการขยะมูลฝอยมีทั้งในถังขยะและมีรถมาเก็บ (ร้อยละ 100.0)

3) ข้อมูลด้านสาธารณสุข

- ในรอบปีที่ผ่านมาผู้ให้สัมภาษณ์ได้ระบุว่ามีโรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชนคือโรคไข้หวัดใหญ่ (ร้อยละ 60.0) รองลงมาคือโรคโควิด-19 และโรคไข้เลือดออก (ร้อยละ 20.0) เท่ากันตามลำดับ

- การบริการด้านสาธารณสุข พบว่า มีสถานอนามัยในหมู่บ้าน (ร้อยละ 57.1) กรณีที่ไม่มีสถานอนามัยในหมู่บ้าน จะเดินทางไปรักษาตัวที่สถานอนามัยบ่อวิน สถานอนามัยเขาหิน โรงพยาบาลเอกชน และโรงพยาบาลรัฐ ซึ่งผู้ให้สัมภาษณ์เห็นว่าการบริการด้านสาธารณสุขไม่เพียงพอ (ร้อยละ 57.1) เนื่องจากโรงพยาบาลของรัฐที่มีในพื้นที่ มีขนาดของสถานบริการ และจำนวนเจ้าหน้าที่ไม่เพียงพอกับจำนวนผู้ใช้บริการ จึงเกิดความล่าช้าในการเข้ารับบริการ

4) ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม

- อาชีพหลักในชุมชนส่วนใหญ่ประกอบอาชีพรับจ้าง/โรงงาน (ร้อยละ 70.0) รองลงมาคืออาชีพค้าขาย (ร้อยละ 30.0) ตามลำดับ
- อาชีพรองในชุมชนส่วนใหญ่ประกอบอาชีพเกษตรกรรม (ร้อยละ 63.6) รองลงมาคืออาชีพค้าขาย (ร้อยละ 36.4) ตามลำดับ
- มีการจ้างงานในภาคเกษตรกรรม (ร้อยละ 71.4) ในครัวเรือนที่มากกว่า 50 ครัวเรือน (ร้อยละ 66.6) รองลงมาคือในครัวเรือนน้อยกว่า 10 ครัวเรือน และ 31-50 ครัวเรือน (ร้อยละ 16.7) เท่ากันตามลำดับ ซึ่งส่วนใหญ่เป็นคนนอกพื้นที่ (ร้อยละ 83.3) และเป็นคนในพื้นที่ (ร้อยละ 16.7) ส่วนใหญ่ทำไร่สับปะรด ทำสวน กล้วยน้ำว้า ปลูกพืช รองลงมาคือไร่มันสำปะหลัง ตามลำดับ
- มีการจ้างงานในภาคอุตสาหกรรม (ร้อยละ 100.00) ในครัวเรือนมากกว่า 50 ครัวเรือน (ร้อยละ 100.00) ซึ่งเป็นคนนอกพื้นที่ (ร้อยละ 55.6) รองลงมาเป็นคนในพื้นที่ (ร้อยละ 44.4) ส่วนใหญ่รับจ้างเป็นพนักงานในโรงงานต่างๆ

5) ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

จากการสอบถามผู้ให้สัมภาษณ์ถึงปัญหาและสาเหตุของปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เป็นอยู่ในปัจจุบันด้านกายภาพ พบว่า

- จากการเดินเครื่องจักรของโรงงาน ทำให้เกิดเสียงดังอากาศเป็นพิษ และมีฝุ่นละออง
- จากการจราจร ทำให้เกิดเสียงดัง การจราจรหนาแน่น และมลพิษทางอากาศ
- จากชุมชน กลิ่นเหม็นจากบ่อขยะ สุนัขจรจัดเพิ่มมากขึ้น

6) ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการโรงเหล็กรีดร้อน

- จากการสอบถามถึงผู้ให้สัมภาษณ์ถึงเรื่องการทราบข่าวเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ โดยผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ (ร้อยละ 83.3) ตอบว่าทราบการดำเนินงานของโครงการ
- สำหรับผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินงานของโครงการผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ตอบว่าช่วยสร้างงานให้ประชาชน (ร้อยละ 60.0) รองลงมาคือทำให้เศรษฐกิจดีขึ้น (ร้อยละ 40.0)
- สำหรับผลเสียของการดำเนินงานของโครงการผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ตอบว่ามีปัญหาสิ่งแวดล้อม และเกิดอาชญากรรมเพิ่มมากขึ้น จากการเพิ่มขึ้นของประชากรแฝง
- ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์ ตอบว่า อยากให้ทางโครงการดูแลชุมชนอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ ลดเสียงดังจากการผลิต ให้ปฏิบัติตามมาตรการการจัดการขยะ และของเสีย ที่โรงงานปฏิบัติอยู่แล้วอย่างเคร่งครัดต่อไป และให้ข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินกิจการของบริษัทที่ดำเนินการอยู่ให้ชุมชนรับทราบอยู่เสมอ